

FÉLICITATIONS

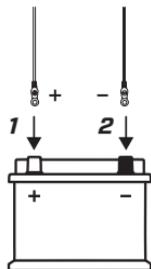
pour l'achat de votre nouveau chargeur de batteries professionnel à commutation de mode. Ce chargeur fait partie d'une gamme de chargeurs professionnels CTEK SWEDEN AB et représente la toute dernière technologie de charge des batteries.

Lisez les consignes de sécurité



COMMENT CHARGER

1. Branchez le chargeur à la batterie.

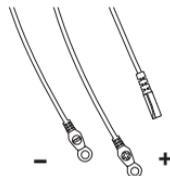


Pour les batteries montées dans un véhicule

1. Connectez le chargeur conformément au manuel du véhicule.
2. Branchez le chargeur à la prise murale.
3. Débranchez le chargeur de la prise murale avant de débrancher la batterie.

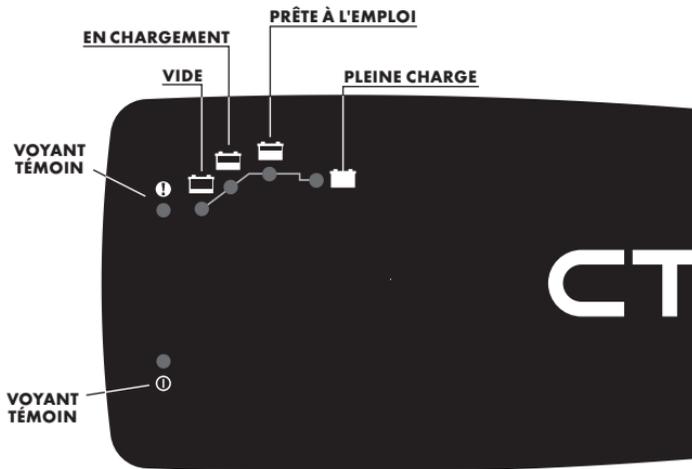


2. Branchez le chargeur à la prise murale. Le témoin d'alimentation indique que le câble secteur est branché à la prise murale. Le voyant d'erreur indique si les cosses à anneau (M10) ne sont pas correctement reliées. La protection contre l'inversion de polarité évite d'endommager la batterie ou le chargeur.
3. Suivez le processus de charge au moyen des indications des témoins.
La batterie est prête à démarrer le moteur lorsque  est allumé.
La batterie est complètement chargée lorsque  est allumé.
4. La mise en charge peut être arrêtée à tout moment en débranchant le câble secteur de la prise murale.



Capteur de température

Le capteur de température ajustera automatiquement la tension en fonction de la température ambiante. Placez le capteur thermique aussi près que possible de la batterie.



TÉMOIN D'ALIMENTATION

Si le témoin d'alimentation s'allume comme suit :



1. TÉMOIN FIXE

Le câble secteur est branché à la prise murale.

2. TÉMOIN CLIGNOTANT :

Le chargeur est entré en mode économie d'énergie. Ceci se produit si le chargeur n'est pas branché à la batterie dans les 2 minutes ou si la tension de la batterie est inférieure à 2 V.

PRÊTE À L'EMPLOI

Le tableau présente le temps estimé pour qu'une batterie vide soit chargée à 80 %.

CAPACITÉ DE LA BATTERIE (Ah) TEMPS JUSQU'À 80 % DE LA CHARGE

40 Ah	1,5 h
100 Ah	3 h
200 Ah	6 h
300Ah	16 h

TÉMOIN D'ERREUR

Si le témoin d'erreur s'allume, contrôlez les points suivants :



1. La cosse à anneau positive est-elle reliée au pôle positif de la batterie ?

2. Le chargeur est-il branché sur une batterie 12 V ?

3. La charge a-t-elle été interrompue en ou ?

Redémarrez le chargeur. Si la charge est toujours interrompue, la batterie...



...est très sulfatée et peut devoir être remplacée.



...n'accepte pas la charge et peut devoir être remplacée.



...ne tient pas la charge et peut devoir être remplacée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Numéro de modèle	1093
ENTRÉE	220-240 V CA, 50-60 Hz, 2,9 A
SORTIE	25A à 12V
Tension initiale	Batteries plomb-acide 2,0 V
Courant de fuite*	Moins de 2 3 Ah/mois
Ondulation**	Inférieure à 4 %
Température ambiante	-20 °C à +50 °C (-4 °F à +122 °F)
Types de batteries	Tous les types de batteries plomb-acide 12 V (humides, EFB, Ca/Ca, AGM et GEL).
Capacité de la batterie	40-500 Ah, batteries type plomb-acide
Indice de protection	IP44
Garantie	2 ans

*) L'intensité de fuite est le courant qui vide la batterie si le chargeur n'est pas branché au secteur. Les chargeurs CTEK ont une intensité de fuite très faible.

**) La qualité de la tension et de l'intensité de charge est très importante. Une ondulation à forte intensité chauffe la batterie, ce qui a un effet de vieillissement sur l'électrode positive. L'ondulation de haute tension peut endommager un autre équipement branché à la batterie. Les chargeurs de batterie CTEK produisent une tension et une intensité très propres avec une faible ondulation.

ÉTAPES DE CHARGE

								
	1	2	3	4	5	6	7	
	15.8V	Max 25A jusqu'à 12.6V	Tension croissante jusqu'à 14.4V, max 25A	Réduction d'intensité 14.4V	Vérifiez si la tension chute à 12V	13.6V max 25A	12.9V - 14.4V 20-1.2A	
Délai limite :	8h	8h	20h	16h	3 minutes	Le cycle de charge de 10 jours redémarre si la tension chute		Le cycle de charge redémarre si la tension chute

ÉTAPE 1 DESULPHATION (DÉSULFATATION)

Détecte les batteries sulfatées. Intensité et tension par impulsions, élimine les sulfates des plaques en plomb de la batterie pour restaurer sa capacité.

ÉTAPE 2 SOFT START (DÉMARRAGE PROGRESSIF)

Teste si la batterie peut accepter la charge. Cette étape évite la poursuite de la charge avec une batterie défectueuse.

ÉTAPE 3 BULK (PRINCIPALE)

Charge avec l'intensité maximum jusqu'à environ 80 % de la capacité de la batterie.

ÉTAPE 4 ABSORPTION

Charge avec réduction de l'intensité pour maximiser la capacité de la batterie jusqu'à 100 %.

ÉTAPE 5 ANALYSE

Teste si la batterie peut conserver la charge. Les batteries qui peuvent ne pas tenir la charge peuvent devoir être remplacées.

ÉTAPE 6 TENSION CONSTANTE

Maintient la tension de la batterie au niveau maximal en fournissant une charge à tension constante.

ÉTAPE 7 PULSE (IMPULSIONS)

Maintien de la capacité de la batterie à 95 - 100 %. Le chargeur surveille la tension de la batterie et envoie si nécessaire une impulsion pour maintenir la batterie complètement chargée.

GARANTIE LIMITÉE

CTEK accorde cette garantie limitée au premier acheteur de ce produit. Cette garantie limitée n'est pas transmissible. La garantie s'applique aux défauts de pièces et main d'œuvre. Le client doit retourner au point de vente le produit accompagné de la facture d'achat. Cette garantie est nulle si le produit a été ouvert, manipulé avec négligence ou réparé par un intervenant autre que CTEK ou ses représentants agréés. Un des trous de vis du fond du produit peut être scellé. Le retrait ou l'altération de ce scellé annule la garantie. CTEK n'accorde aucune autre garantie que la présente garantie limitée et ne pourra être tenu responsable de coûts autres que ceux mentionnés ci-dessus, c'est-à-dire des coûts indirects. En outre, CTEK n'est tenu par aucune autre garantie que celle-ci.

SUPPORT

Pour l'assistance, les FAQ, les dernières versions des manuels et d'autres informations sur les produits de CTEK : www.ctek.com